



Technický list

3M™ Svařovací kukla Speedglas™ 100

Popis

Svářečský štít Speedglas 100:

- Je vhodný pro většinu svářečských aplikací až do zatemnění 12 v zatemněném stavu.
- Trvale chrání (až na úroveň zatemnění 12) proti škodlivému ultrafialovému (UV) a infračervenému (IR) záření, bez ohledu na to, zda je kazeta ve ztmaveném nebo neztmaveném stavu.
- Snadno se používá i udržuje.
- V zatemněném stavu lze nastavit pět různých čísel zatemnění, 8-12 (Speedglas 100V)
- nabízí tři utivatelsky nastavitelných úrovní citlivosti detektoru, které zajistí spolehlivou detekci zapálení oblouku (Speedglas 100V)
- V nezatemněném stavu umožňuje výborně vidět - zatemnění č. 3 - pro snadnou přípravu svařování nebo při dokončovacích pracích.
- Pro maximální pohodlí je možné nastavit kuklu, hlavový pásek i samozatmívací kazetu.
- Kuklu lze použít ve spojení s 3M filtračními polomaskami pro svařování

Použití:

Svařovací kukla Speedglas 100 je vytvořena pro většinu svařovacích procesů jako je MMA, MIG/MAG, TIG a plazmové svařování.

Schválení:

Kukla Speedglas 100 splňuje základní bezpečnostní požadavky Článku 10 Evropské směrnice 89/686/EEC a nese označení CE. Výrobek je v souladu s harmonizovanými evropskými normami EN 175, EN 166, EN 169 and EN 379 a v etapě navrhování jej přezkoumal orgán dozoru čís. 0196 DIN Certco Prüf- und Zertifizierungszentrum.

Normy:

Speedglas 100:	Normy:	Třída:
Samozatmívací kazeta	EN 379	1/2/2/3
Vnější ochranný zorník	EN 166	1BT
Vnitřní ochranný zorník	EN 166	1S
Svářečský štít	EN 175	B

Samozatmívací svařovací kazeta

EN 379:2003 Ochrana zraku - automatické svařovací kazety

Ochranný zorník. Číré bezpečnostní štíty

EN 166:2001 Ochrana zraku - Specifikace

Svařovací štít

EN 175:1997 Ochrana zraku - Prostředky pro ochranu zraku a obličeje během svařování a podobných činností.

Optická třída

EN 166

1 Optická třída

EN 379

1/2/2/3	Poz 1	Optická třída
1/2/2/3	Poz 2	Třída rozptylu světla
1/2/2/3	Poz 3	Třída odchylek prostupu světla
1/2/2/3	Poz 4	Třída závislosti prostupu světla na úhlu (volitelné)

Mechanická odolnost

EN 166, EN 175

Bez symbolu	Minimální odolnost
F	Náraz o nízké energii (45 m/s)
B	Náraz o střední energii (120 m/s)
T	Testováno v extrémních teplotách (-5°C a +55°C)

Další normy:

EN 169:2002 Osobní ochranný prostředek na ochranu očí – kazety pro svařování a podobné techniky - požadavky na prostup světla a doporučené způsoby použití.

EN 61000-6-3:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-3: Všeobecné normy - Norma emisí v prostředích pro bydlení, komerční účely a lehký průmysl.

EN 61000-6-2:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) – Část 6-2: Všeobecné normy - Imunita v průmyslových prostředích

Materiály:

Ochranné sklíčko: polykarbonát

Plastická část: Polyamid

Optická část: Tekutý krystal -částice, sklo, polarizované

Elektronika: Sestava desky tištěného spoje

Baterie: Lithium 3V Typ CR2032



Návod k použití:

Zapnutí/Vypnutí

Aktivujete stisknutím tlačítka SHADE/ON. Svařovací kazeta se automaticky vypne po jedné hodině nečinnosti.

Nastavení odstínu zatemnění

Modely Speedglas 100S-10 a Speedglas 100S-11 mají pevný stupeň zatemnění, u kterého není potřeba žádné nastavení. Model Speedglas 100V má měnitelné nastavení stupně zatemnění. Pro stav zatemnění je k dispozici pět různých stupňů zatemnění 8-12. Pro zjištění aktuálního stupně zatemnění je potřeba krátce stisknout tlačítko ON/SHADE. Pro změnu stupně zatemnění stiskněte opakovaně tlačítko ON/SHADE, přičemž blikají LED indikátory na displeji. Blikající LED indikátor nastavte na požadovaný stupeň zatemnění. Při všech svařovacích postupech je možné se dívat na oblouk pouze při doporučeném stupni zatemnění. Viz tabulka

Citlivost

Naprogramování a citlivost fotoelektrického detekčního systému (který reaguje na světlo ze svařovací oblouku) lze nastavit podle požadavků různých způsobů svařování a podmínek pracoviště. Pro zjištění aktuálního nastavení citlivosti je potřeba krátce stisknout tlačítko SENS. Pro změnu nastavení stiskněte opakovaně tlačítko SENS, aby LED indikátor ukazoval požadované nastavení.

Poloha 1 Nastavení nejmenší citlivosti. Používá se tam, kde se projevuje vliv jiných svařovacích oblouků v okolí.

Poloha 2 Normální poloha. Používá se při většině svařování ve vnitřním i venkovním prostředí.

Poloha 3 Poloha pro svařování malým proudem nebo stabilními svařovacími oblouky (např. svařování TIG).

Pokud filtr nezajistí při svařování potřebné zatemnění, zvětšujte citlivost tak dlouho, až funkce svařovací kazety bude správná. Je-li citlivost nastavena příliš velká, kazeta může vlivem okolního světla zůstat zatemněná i po ukončení svařování. V takovém případě zmenšíte citlivost na takovou hodnotu, kdy se kazeta zatemňuje a potom opět vrátí do původního stavu správně.

Indikátor slabé baterie

Když indikátor vybití baterie bliká, nebo když signálky LED neblíkají při stisknutí tlačítka, je třeba vyměnit baterie.

Poznámka!

Optický detektor může (falešně) reagovat i na jiné rychle blikající zdroje světla, např. na výstražnou signalizaci, a způsobovat cyklické zatemňování/zesvětlování kazety podle frekvence blikajícího zdroje.

Omezení použití:

Svařovací kukla Speedglas 100 není vhodná pro svařování nebo řezání laserem. Tato kukla skvěle vyhoví ve všech polohách s výjimkou svařování/řezání nad hlavou v těžkém provozu - důvodem je riziko sklapávání roztaveného kovu.

Náhradní díly a doplňky

Číslo dílu	Náhradní částí	Popis
75 11 10		Svářečský štít SPEEDGLAS 100, S-10, č. 3/10
75 11 11		Svářečský štít SPEEDGLAS 100, S-11, č. 3/11
75 11 20		Svářečský štít SPEEDGLAS 100, V, č. 3/8-12
75 11 00		Svářečský štít SPEEDGLAS 100
75 00 10		Samozatmívací kazeta SPEEDGLAS 100S-10, č. 3/10
75 00 11		Samozatmívací kazeta SPEEDGLAS 100S-11, č. 3/11
75 00 20		Samozatmívací kazeta SPEEDGLAS 100V, č. 3/8-12
75 11 90		Svářečský štít SPEEDGLAS 100 bez náhlavního kříže
77 20 00		SPEEDGLAS 100 Vnější stříbrný štít
70 50 10		Náhlavní kříž včetně náhradních částí
70 60 00		Upevňovací mechanismus pro náhlavní kříž
73 10 00		Kryt baterie

Spotřební zboží

77 60 00	Vnější ochranný zorník SPEEDGLAS 100, 10 ks - standard
77 70 00	Vnější ochranný zorník SPEEDGLAS 100, 10 ks - odolný proti poškrábání
77 70 70	Vnější ochranný zorník SPEEDGLAS 100, 10 ks - žáruvzdorný
16 75 20	Potní čelová páska, froté, vínová, 2 ks
16 80 10	Potní čelová páska, bavlna, černá, 2 ks
42 80 00	Vnitřní ochranný zorník, 5 ks, označení 42 02 00
42 80 20	Vnitřní ochranný zorník +1 zatemnění, balení po 5 ks
42 80 40	Vnitřní ochranný zorník +2 balení po 5 ks
42 20 00	Baterie, 2 ks

Doplňky

16 40 05	Ochrana krku a uší, kožená (3 části)
16 90 01	Chráníč krku, TecaWeld
16 91 00	Chráníč hlavy a krku, TecaWeld
17 10 17	Držák zvětšovacího skla pro Speedglas 100
17 10 20	Zvětšovací sklo 1.0 dioptrie
17 10 21	Zvětšovací sklo 1.5 dioptrie
17 10 22	Zvětšovací sklo 2.0 dioptrie
17 10 23	Zvětšovací sklo 2.5 dioptrie
17 10 24	Zvětšovací sklo 3.0 dioptrie



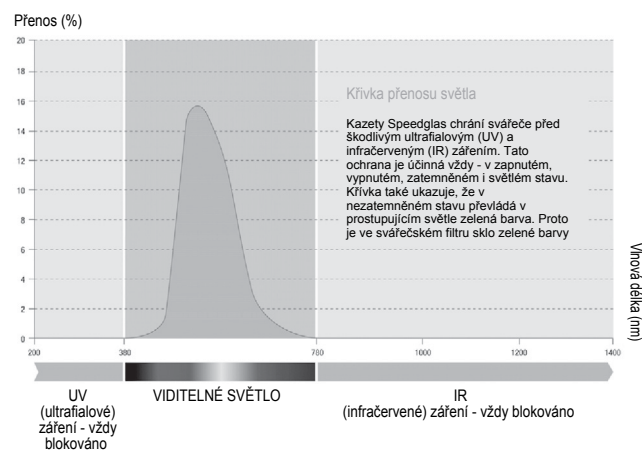
Speedglas™

Technické specifikace	
Váha Svařovací štít (včetně svařovací kazety)	465 g
Zorné pole	44 x 93 mm
Doba přechodu ze světlého do tmavého stavu	0,1 ms (+23°C)
Doba přechodu z tmavého do světlého stavu	100 ms – 250 ms
UV/IR ochrana	Dle zatemnění č. 12 (trvalé)

Technické specifikace	
Světlý stav	Zatemnění č. 3
Tmavý stav	Zatemnění č. 8-12
Druh baterie	2 x CR2032 (Lithium 3 V)
Živostnost baterií	1500 hodin
Provozní teplota	-5°C až +55°C
Velikost hlavy	54-64

Svařovací proces	Proud v ampérech (A)																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
MMAW (obalované elektrody)			8					9		10		11		12		13		14			
MAG				8				9		10		11		12		13		14			14
TIG				8			9		10		11		12		13						
MIG								9		10		11		12		13		14			
MIG lehkých slitin										10		11		12		13		14			
Obloukové řezání se vzduchovým vyfukováním										10		11		12		13		14		15	
Řezání plasmovou tryskou									9	10	11		12		13						
Mikroplasmatické obloukové řezání		4	5		6	7	8		9	10	11		12								

V tabulce jsou doporučeny optimální zatemnění svářečského filtru při různých pracovních úkolech. Podle podmínek práce lze použít také nejbližší vyšší nebo nižší stupeň zatemnění.



3M Česko, spol. s r.o.
 Vyskočilova 1
 140 00 Praha 4
 Tel.: 261 380 111, 113
 Fax: 261 380 110
 Volejte zdarma: 800 122 212
 E-mail: oop.cz@mmm.com
 www.3M.com/cz/oop